

Betauungssensor SHS-A3



Technische Daten

Messprinzip	resistiver Feuchtesensor
Feuchte Einsatzbereich	0 ... 100% RH
Temperatur Einsatzbereich	0 ... 60 °C
Impedanz bei rF<75%	< 20 kOhm
Impedanz bei rF<93%	< 100 kOhm
Impedanz bei rF>97%	> 150 kOhm
max. Auswertespannung	< 0,8 Vpp ~/=
Trägersubstrat	Keramik, 10 x 20 x 0,6 mm
Anschluss	SIL-Kontakte RM 5,08 mm x 20 mm
Bestell Nr.	SHS-A3
Änderungen der technischen Daten, die dem technologischen Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten!	

Leistungsmerkmale

- Erkennung von hoher Luftfeuchte, Betauung oder Kondensation
- Einsatzbereich von 0 ... 100 RH, 0 ... 60 °C
- Ausführung mit SIL-Kontakten für PCB

Typische Anwendungsgebiete

- Gebäudeleittechnik, Kühldeckenschalter, Klimaanlage
- Feuchteschutz in Schaltschränken und elektrischen Anlagen
- Kondensaterkennung an Außenwänden
- Lüftungsregelung in Sanitärräumen
- Leckagewächter für wasserdichte Gehäuse
- Braune Ware, CAMCORDER und Kameras

Eigenschaften

Der Feuchtesensor SHS A3 ist ein resistiver Betauungssensor zur Detektion von einsetzender Kondensation. Die im oberen Feuchtebereich exponentiell ansteigende, resistive Kennlinie gewährleistet einfache Signalauswertung und ein stabiles Schaltverhalten an der Betauungsgrenze.

Die grossflächige Ausführung ermöglicht optimierte, thermischen Kontaktierung um die Oberflächenfeuchte an gekühlten Objekten zu erfassen. Das Bauteil kann dazu z.B. auf metallische Werkstoffe aufgeklebt werden.

Durch die SIL-Kontakte lässt sich das Bauteil direkt auf Platinen bestücken.

Andere Ausführungen, z.B. mit Anschlussleitung und Stecker, sind auf Anfrage ebenfalls lieferbar.